

AIR FRESH 5

LUFTERFRISCHER

Schützen Sie die Umwelt und Ihre Gesundheit. Kombigeräte sind besonders effizient! Die Kaltverneblung erfrischt die Luft, die Kraft des Wassers sorgt für staubfrei Luft und steigenden Sauerstoff. Die Filter sammeln zuverlässig den Staubanteil, welcher gereinigt werden kann. Die Mosquito-Abwehrfunktion hält lästige Insekten von Ihnen fern. Durch die zunehmende Umweltbelastung nimmt die Luftqualität permanent ab – die Klimaerwärmung erfordert Geräte zur Verbesserung unserer Raumluft und AIR FRESH 5 macht dies umweltschonend und sogar im Energiesparmodus!



BEFEUCHTUNG 200 ML/H



3 VENTILATIONSSTUFEN



MOSKITO-ABWEHRFUNKTION



**LED DISPLAY
KONTROLL-PANEL**



MOSKITO-ABWEHRTABLETTE

TECHNISCHE ANGABEN

Leistung: 100 W

Farbe: weiss, schwarz

Masse: 82 x 46 x 30 cm

Gewicht: 6.4 kg

Garantie: 2 Jahre

SPEZIFIKATIONEN IM DETAIL

- Befeuchtungsleistung: 200 l/h
- Tankgrösse: 1.5 Liter
- Timer: 9 Stunden
- Mosquito-Abwehrfunktion
- LED-Display
- Fernbedienung
- Energiesparsam
- Enfrischt und befeuchtet
- Fernbedienung
- Lebendauer Mosquito-Platte: 8h
- Raumgrösse bis 60 m³

VERPACKUNGSANGABEN

1	
Verpackungseinheit Stück	Palettenmenge
40 x 20 x 80 cm	6.4 kg
Produktmasse b x h x t	Gewicht
	6.7 kg
Verpackungsabmessung b x h x t	Gewicht



AIR FRESH 5

AIR FRESHENER

Combination units are especially efficient! Cold nebulisation freshens air, while the power of water purifies the air. Dirt and particles are washed away, leaving you to breathe fresh, clean air and feeling great. The mosquito defence function keeps those nasty mosquitoes at bay. Air quality is constantly declining due to increasing environmental pollution – global warming means we need equipment to improve the quality of indoor air.



HUMIDIFICATION: 200 ML/H



3 VENTILATION LEVELS



ANTI MOSQUITO



LED DISPLAY CONTROL-PANEL



TECHNICAL DETAILS

Power: 100 W

Color: white, black

Dimensions: 82 x 46 x 30 cm

Weight: 6.4 kg

Warranty: 2 years

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Humidification capacity: 200 L/h
- Tank size: 1.5 litres
- Timer: 9 hours
- Mosquito repellent function
- LED display
- Remote control
- Energy-saving
- Refreshes and humidifies
- Remote control
- Lifetime mosquito panel: 8h
- Room size up to 60 m3

PACKAGING INFORMATION

1	
Packaging content piece	Units per pallet
40 x 20 x 80 cm	6.4 kg
Product dimensions (piece) w x h x d	Weight
45.5 x 29 x 81.5 cm	6.7 kg
Packaging dimensions w x h x d	Weight



AIR FRESH 5

RAFRAÎCHISSEUR

Les appareils combinés sont particulièrement efficaces! La brumisation froide permet de rafraîchir l'air chaud et l'air est également assaini par la puissance de l'eau. La poussière et les particules en suspension sont «lavées»: il ne reste plus qu'un air sain, comme nettoyé! Grâce à sa fonction anti-moustiques, les moustiques se tiennent à distance! En raison de la pollution grandissante, la qualité de l'air devient de plus en plus médiocre: le réchauffement climatique nous oblige à utiliser des appareils permettant d'assainir l'air.


HUMIDIFICATION: 200 ML/H

**3 VENTILATION-
NIVEAUX**

ANTI MOUSTIQUE

**AFFICHAGE LED
PANNEAU DE CONTRÔLE**

CONTRÔLE TACTILE

Puissance: 100 W

Couleur: blanc

Dimension: 82 x 46 x 30 cm

Poids: 6.4 kg

Garantie: 2 ans

CONTRÔLE TACTILE

- Capacité d'humidification : 200 L/h
- Capacité du réservoir : 1.5 litres
- Minuterie : 9 heures
- Fonction anti-moustiques
- Écran LED
- Télécommande
- Économe en énergie
- Rafraîchit et humidifie
- Télécommande
- Durée de vie de la plaque moustiquaire : 8h
- Taille de la pièce jusqu'à 60 m³

VERPACKUNGSANGABEN

1

Verpackungseinheit | Stück

Palettenmenge

40 x 20 x 80 cm

Produktmasse b x h x t

6.4 kg

Gewicht

45.5 x 29 x 81.5 cm

Verpackungsabmessung b x h x t

6.7 kg

Gewicht



AIR FRESH 5

RIGENERATORI D'ARIA

Gli apparecchi multifunzione sono particolarmente efficienti! La nebulizzazione a freddo permette di rinfrescare l'aria afosa, e allo stesso tempo l'acqua nebulizzata riesce a pulire l'aria. Lo sporco e gli elementi sospesi vengono „lavati“, l'aria viene rigenerata e una sensazione di benessere torna ad essere percepita. Inoltre la funzione anti Mosquito tiene alla larga gli insetti! A causa del crescente inquinamento, la qualità dell'atmosfera diventa sempre più scarsa: il cambiamento climatico ci impone di utilizzare i dispositivi atti a migliorare la qualità dell'aria.



UMIDIFICAZIONE: 200 ML/H



3 VENTILAZIONE LIVELLI



FUNZIONE ANTIZANZARE




**DISPLAY LED
PANNELLO DI CONTROLLO**

DATI TECNICI

- Potenza: 100 W
- Colore: bianco, nero
- Dimensioni: 82 x 46 x 30 cm
- Peso: 6.4 kg
- Garanzia: 2 anni

SPECIFICHE IN DETTAGLIO

- Capacità di umidificazione: 200 L/h
- Dimensioni del serbatoio: 1,5 litri
- Timer: 9 ore
- Funzione repellente per le zanzare
- Display a LED
- Telecomando
- Risparmio energetico
- Rinfresca e umidifica
- Telecomando
- Durata del pannello per zanzare: 8h
- Dimensioni della stanza fino a 60 m3

DETTAGLI DELL'IMBALLAGGIO

1	
Contenuto confezione Pezzi	Quantità sui pallet
40 x 20 x 80 cm	6.4 kg
Dimensioni del prodotto L x p x a	Peso
45.5 x 29 x 81.5 cm	6.7 kg
Dimensioni con l'imballaggio L x p x a	Peso

