

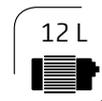


- ✓ Natürliches Aufbewahren ohne Konservierungsstoffe
- ✓ Bis zu 8x länger frische Lebensmittel
- ✓ Gesünder essen - Vitamine und Mineralien bleiben erhalten



Mit innovativer
CASO Food Manager App

- + Kostenlose App
- + Einfache Verwaltung
- + Mit Erinnerungsfunktion
- + Schnelle Vorratskontrolle
- + **SAVE FOOD** - weniger Lebensmitteln wegwerfen



Produktdaten

Art. Nr.	1525
EAN	4038437015256
Maße (BxHxT)	400 x 100 x 175 mm
Gewicht	2 kg
Pumpe	Ca. 12 Ltr./min.
Leistung	110 W
Spannung	220 V – 240 V; 50 Hz
Prüfzeichen	GS, CE
VPE	2

VAKUUMIERSYSTEM

VRH 490 advanced



- + **Vielseitige Funktionen:**
 - Automatisches Vakuumieren und Verschweißen
 - Manuelles Verschweißen
 - Manuell regulierbare, stufenlose Vakuumstärke: ideal für empfindliche Lebensmittel
 - Vakuumbehälter Funktion**
 - Regulierbare Schweißzeit für trockene und feuchte Lebensmittel
- + **Für eine besonders stabile, 2,5 mm starke Schweißnaht von bis zu 30 cm Breite**
- + **Multi-Zyklus: Bis zu 100 Zyklen non-stop möglich**
- + **Praktischer Verschlussgriff für eine bequeme Einhandbedienung**
- + Langlebige Vakuumpumpe mit bis zu 12 Liter/min und einem maximalen Unterdruck von -0,8 bar
- + Hochwertige Design Edelstahlfront
- + **Herausnehmbare Vakuumkammer für eine leichte Reinigung**
- + Elektronische Temperaturüberwachung
- + Inkl. 10 gratis Profi-Beutel (20 x 30 cm), 1 Vakuumschlauch für Vakuumbehälter**

*Bei Registrierung auf www.caso-design.de

**Vakuumbehälter nicht im Lieferumfang enthalten