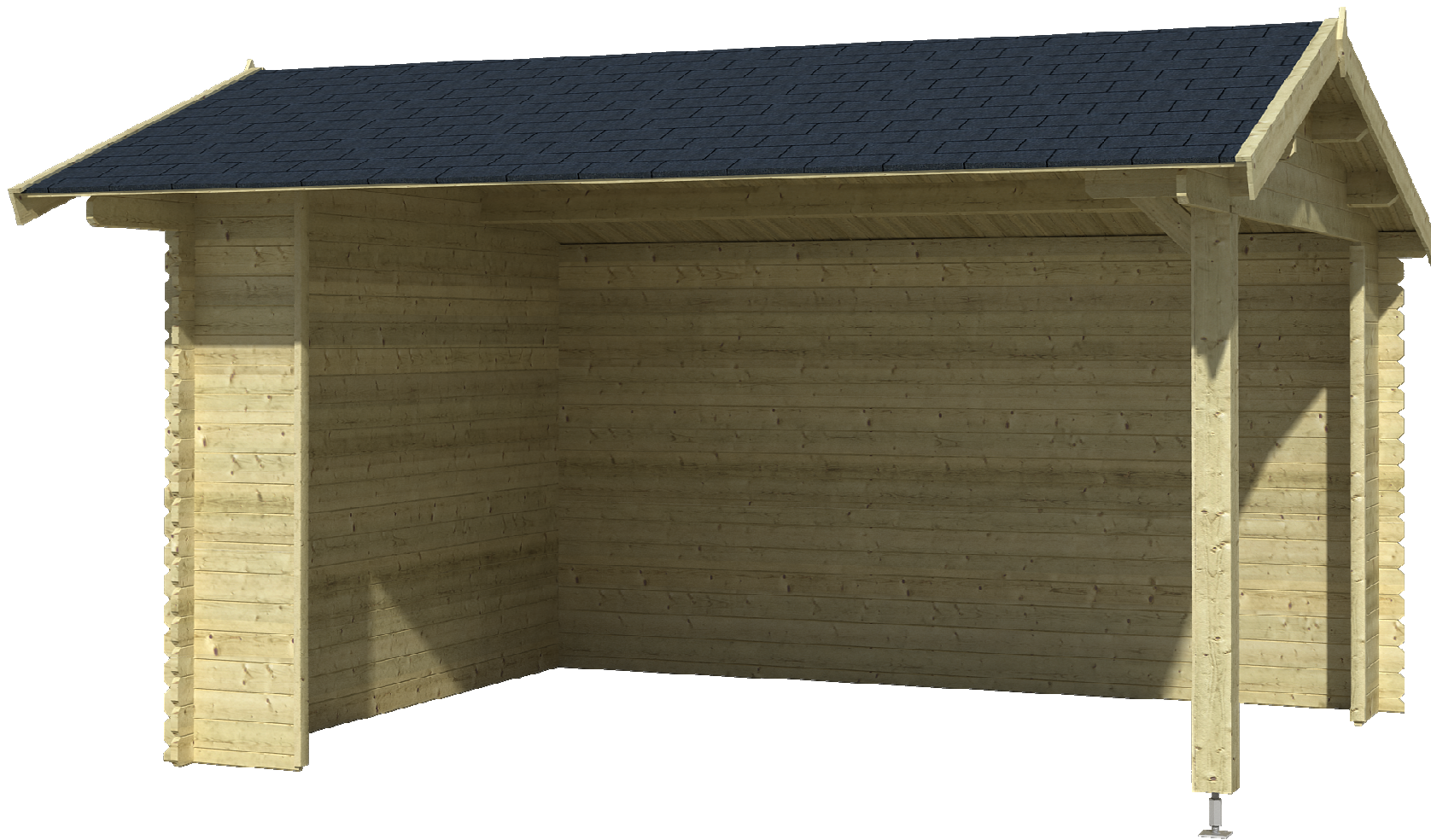


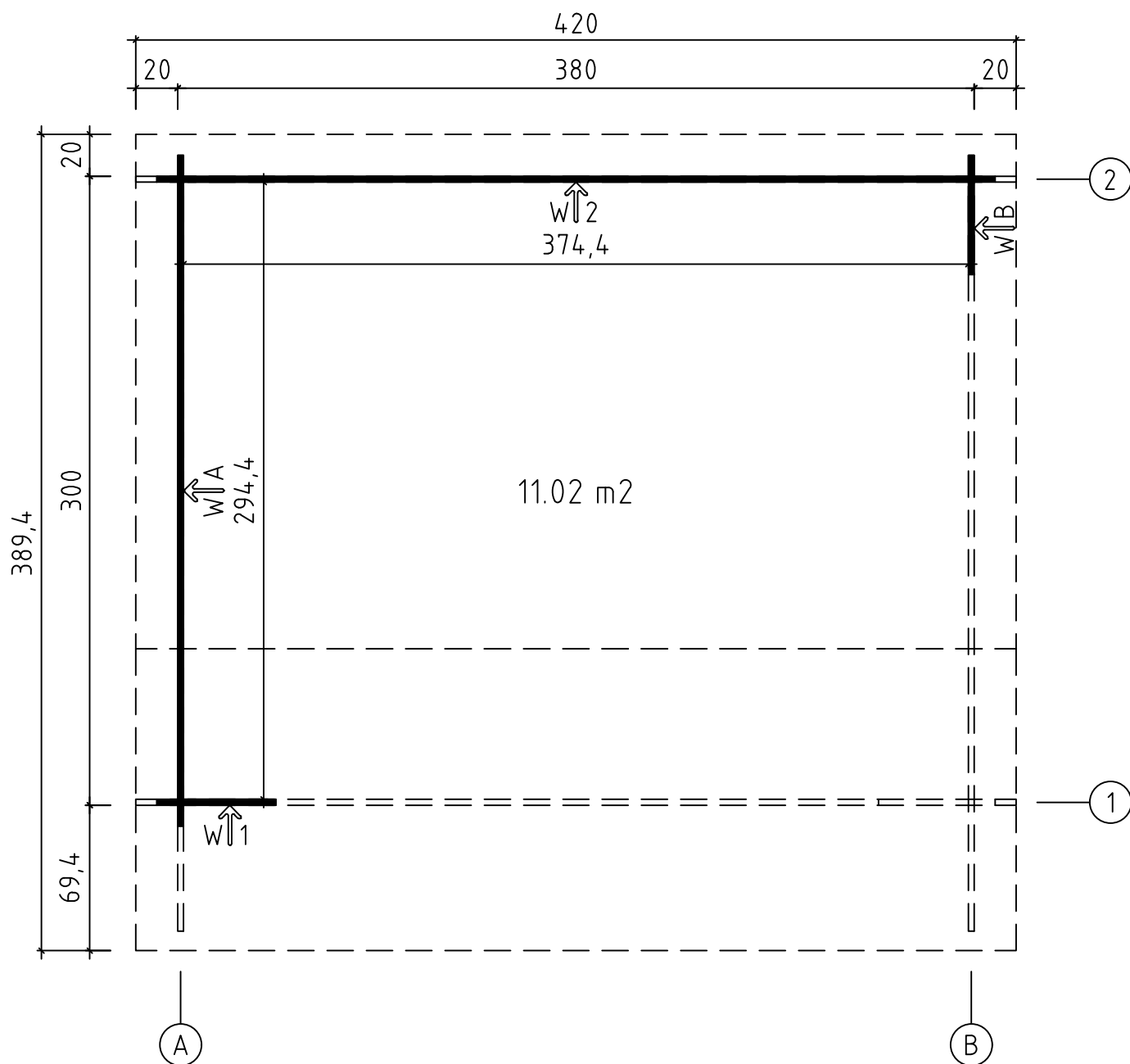
Art. Nr. 2839296009

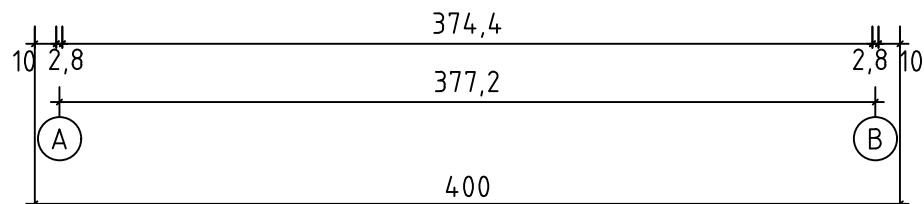
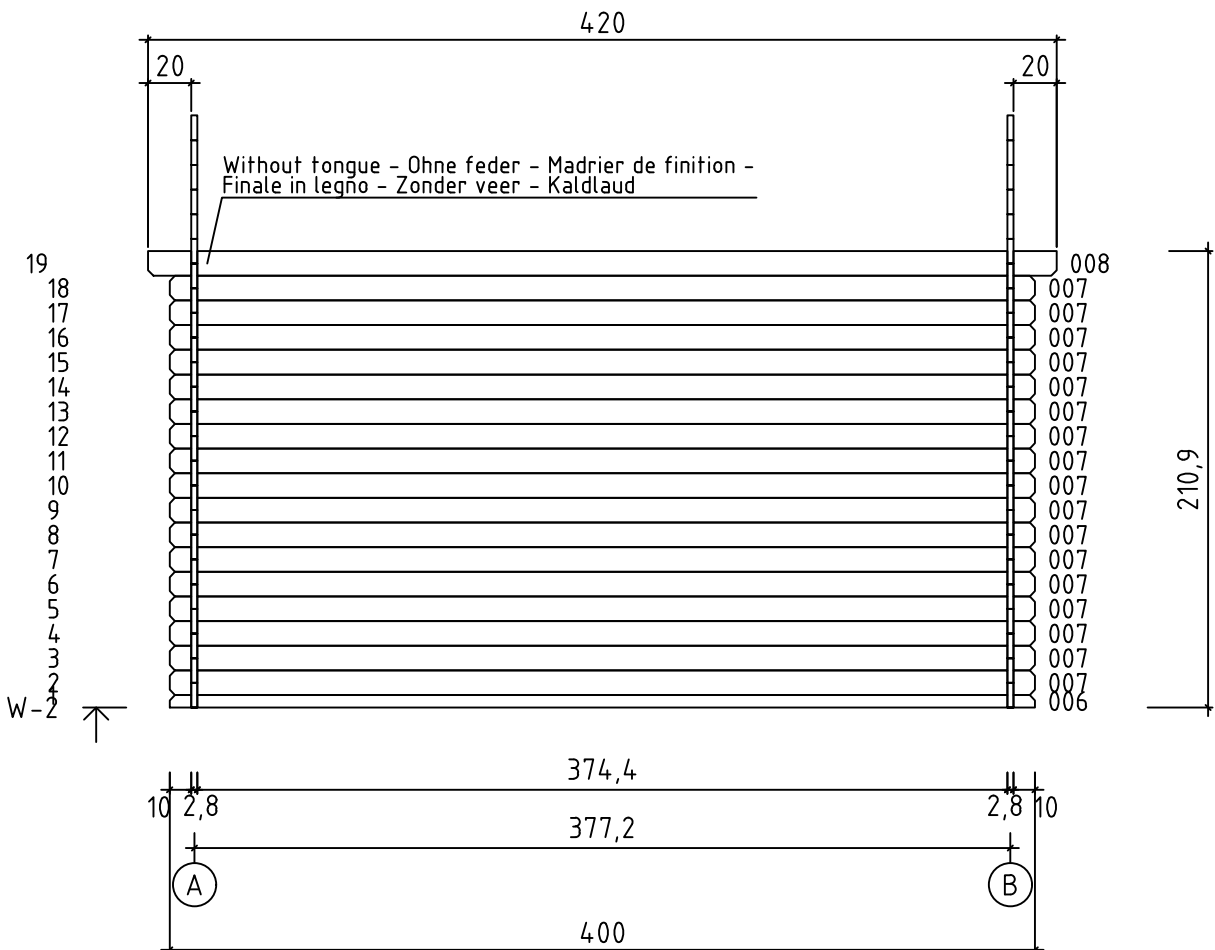
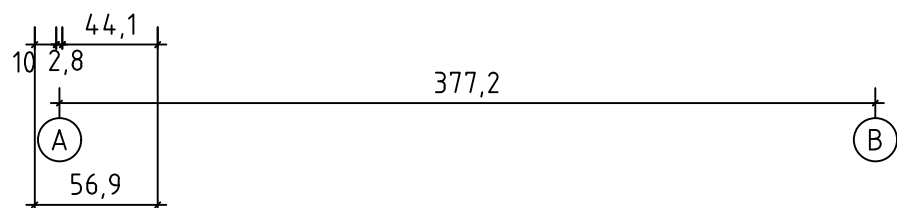
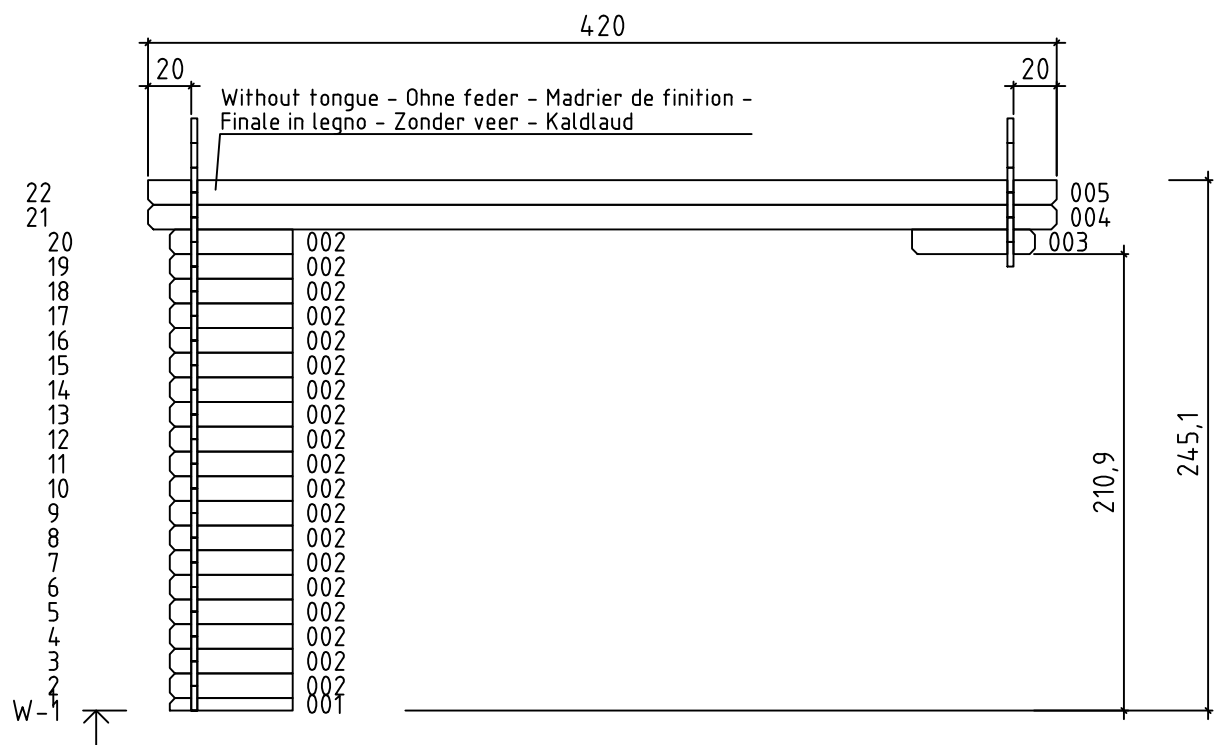
1/6



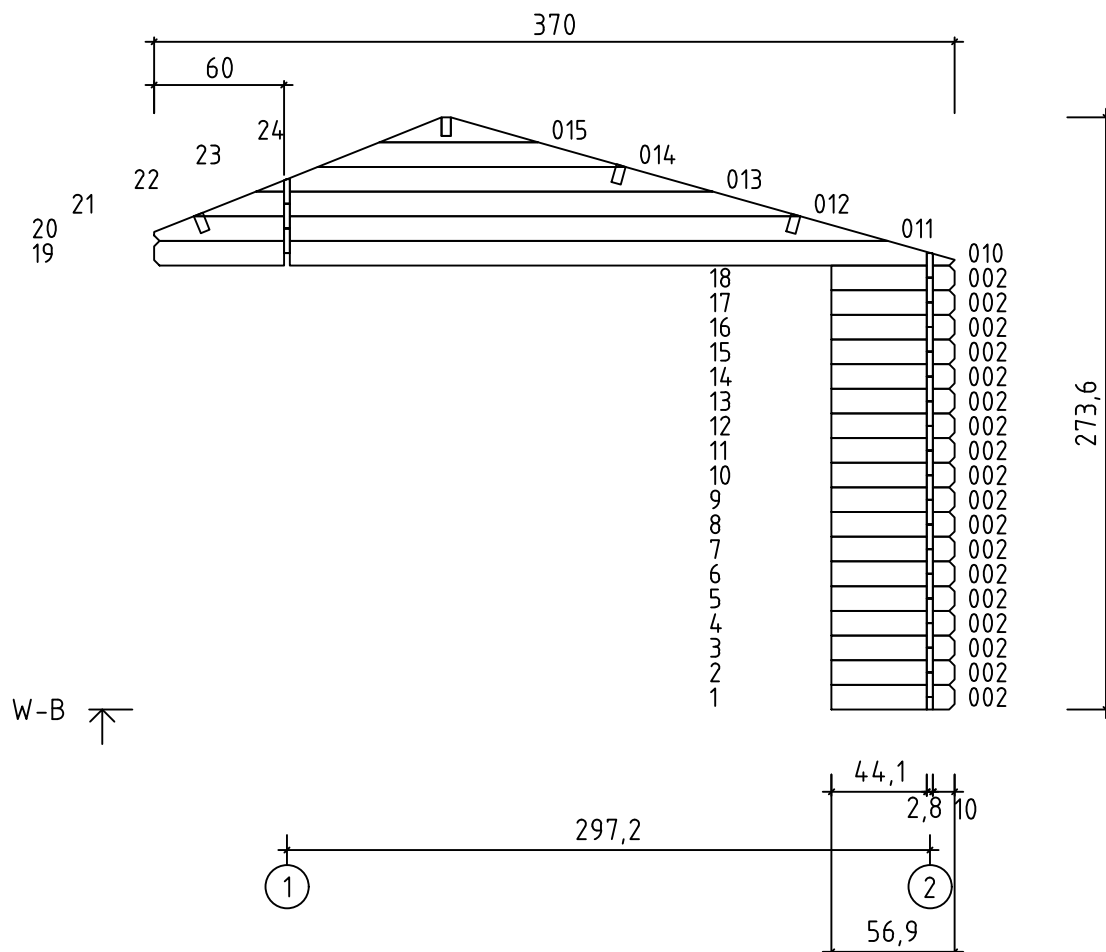
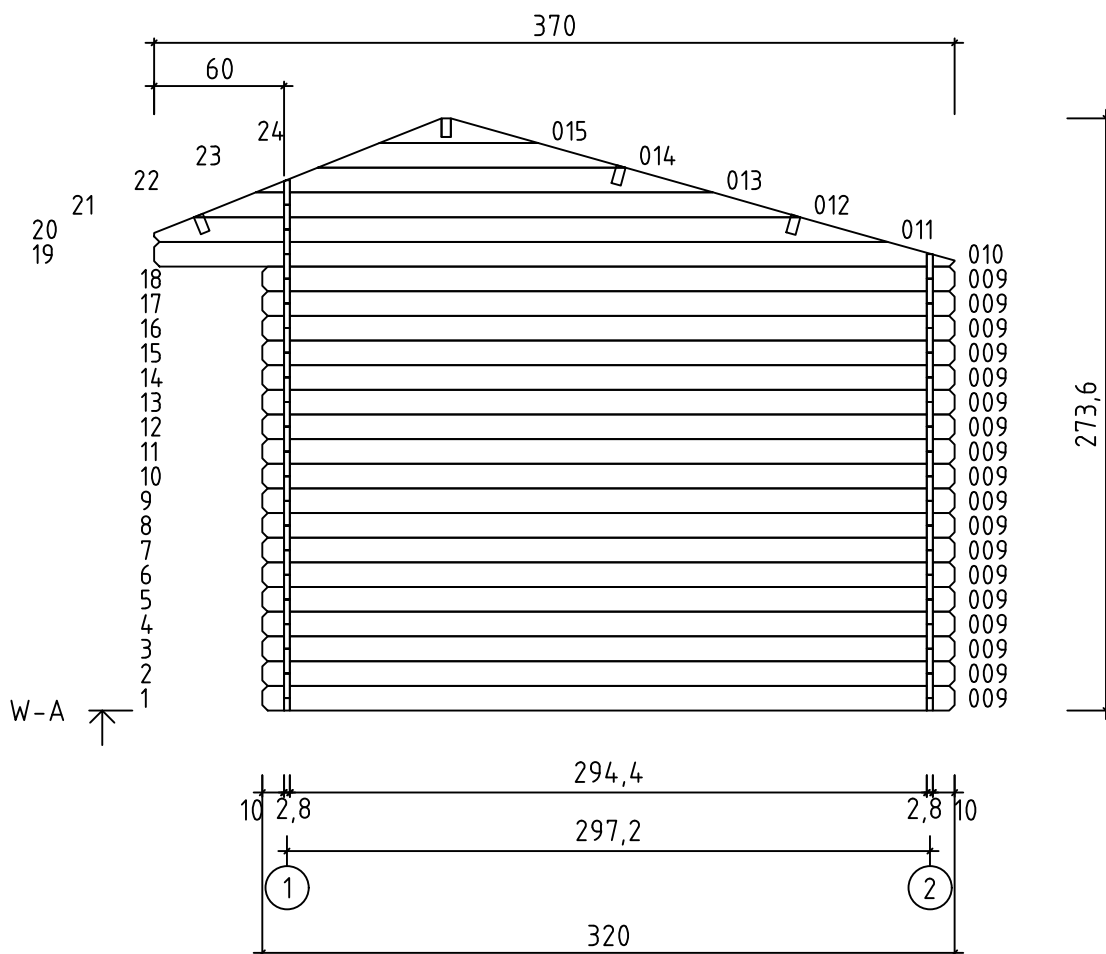
08.05.2024

Groundplan - Grundplan - Plan de masse -
Planimetria - Plattegrond - Põhiplaan

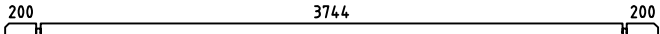
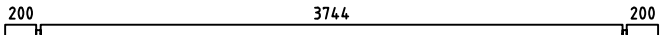
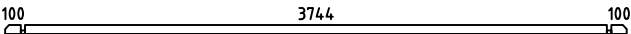
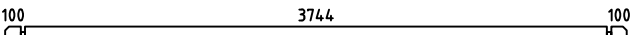
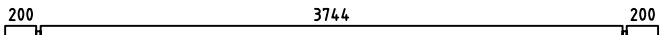
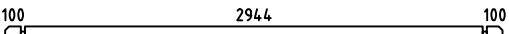
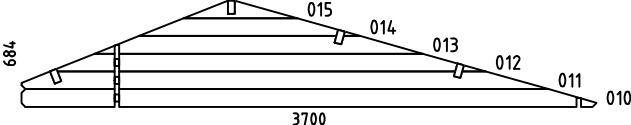
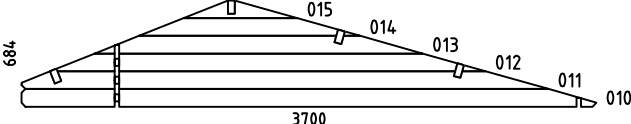
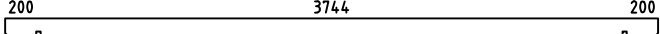
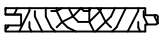
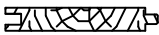
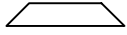
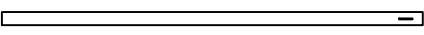


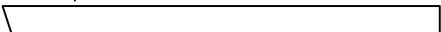
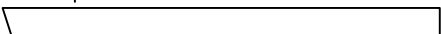
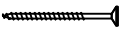
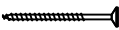
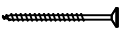
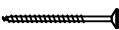
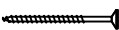
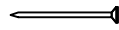
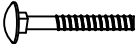


Art. Nr. 2839296009



08.05.2024

Pos	08.05.2024 Piece list - Stückliste - Liste des pièces - Elementi - Stuklijst - Tükítabel Art. Nr. 2839296009 5/6	Q	P (mm)	L (mm)
001 1537		1	28x57	569
002 1539		37	28x114	569
003 35087		1	28x114	569
004 35088		1	28x114	4200
005 35089		1	28x120	4200
006 21407		1	28x57	4000
007 17110		17	28x114	4000
008 35090		1	28x120	4200
009 767		18	28x114	3200
WA-1 35901		1		
WB-1 35901		1		
A-PR1 35092	Roof beam - Dachbalken - Panne de toit - Perlina del tetto - Gordingen / dakbalk - Pärilin 	4	44x146	4200
RB-1 28028	Roof boards - Dachbretter - Voliges - Perlina per tetto - Dakhout - Katuselaud 	47	90x15.5	2550
RB-2 12889	Roof boards - Dachbretter - Voliges - Perlina per tetto - Dakhout - Katuselaud 	47	90x15.5	1550
DPL-1 23015	Roofing felt fillet - Dachpappenleiste - Baguette de fixation du feutre bitumeux - Asse per fissaggio guaina bituminosa - Afdeklijst asfaltpapier - Katusepapiilist 	2	15x45	1600
DPL-2 33455	Roofing felt fillet - Dachpappenleiste - Baguette de fixation du feutre bitumeux - Asse per fissaggio guaina bituminosa - Afdeklijst asfaltpapier - Katusepapiilist 	2	15x45	2600
P-1 33093	Post - Pfosten - Poteau - Piede registrabile - Stijl - Post 	1	120x120	1960
DRV-1 26490	Roof edge reinforcement - Dachrandverstärkung - Corniere de renfort de bord de toit - Rinforzo x tetto - Dakrand versterking - Räästatugevdus 	2	15x45	4200
33799	Beam - Balkenlage - Solive(s) - Trave - Balk (gording) - Tala 	2	44x120	620
KFS-1 27180	Storm protection - Sturmleiste - Latte anti-tempete - Protezione anti vento - Stormverankering / beveiliging - Tormikinnitusliist 	4	22x45	2500
UT-1 35094	U-profile - U-profiils - Profile u - Profilo ad u - U-profiel - U-profiil 	1	28x58	2017

Pos	08.05.2024 Piece list - Stückliste - Liste des pièces - Elementi - Stuklijst - Tükítabel Art. Nr. 2839296009 6/6	Q	P (mm)	L (mm)
35095	U-profile - U-profiils - Profile u - Profilo ad u - U-profiel - U-profiil 	1	28x58	2190
28587	Gable moulding - Giebelleiste - Planche de rive - Finitura per frontale e retro del tetto - Gevellijst - Viilulaud 	2	15x120	1600
34367	Gable moulding - Giebelleiste - Planche de rive - Finitura per frontale e retro del tetto - Gevellijst - Viilulaud 	2	15x120	2600
HS8 5105	Screw for gable segment - Schrauben für deckblatt - Vis pour fixation losange de finition - Viti x frontali tetto - Schroef voor gevelpunt segment - Kruvi 	4	3.5x35	
HS9 5106	Screw for u-profile - Schraube zur befestigung u-profiils - Vis a tete fraisée pour profil u - Vite per profilo ad u - Schroef ter bevestiging u-profiel - Kruvi U-profiilile 	10	3.5x50	
HS9 5106	Screw for gable moulding - Schrauben für giebelleiste - Vis pour fixation planche de rive - Vite per fissare finiture davanti e dietro del tetto - Schroef voor gevellijst - Kruvi viilulauale 	28	3.5x50	
HS4 5102	Screw for roof edge reinforcement - Schrauben für dachrandverstärkung - Vis pour fixation corniere renfort de bord de toit - Viti x rinforzo bordo tetto - Schroef voor dakrand versterking - Kruvi räästatugevdusele 	18	3x30	
HS13 5110	Screw for beam - Schrauben zur befestigung dachsparren - Vis pour solive (s) - Viti per perline - Schroef voor balk (gording) - Kruvi talale 	8	4x60	
HS18 5113	Screw for roof beams - Schrauben für dachbalken - Vis pour fixation pannes de toit - Viti per perline del tetto - Schroef voor gordingen / dakbalken - Kruvi pärlinitale 	8	5x120	
HS18 5113	Screw for gable - Schrauben für giebel - Vis pour fixation des pignons - Viti per timpano - Schroef voor gevelpunt - Kruvi viilude kinnitamiseks 	4	5x120	
HS16 5115	Screw for post - Schrauben für pfosten - Vis de fixation des poteaux - Viti per inviare - Schroef voor stijlen - Kruvi postile 	2	5x90	
HS20 5118	Screw for post height adjustment - Schrauben für regulierungsschraube für pfosten - Vis de fixation de support réglable de poteau - Viti per fissare ed aggiustare l'altezza del palo verticale - Schroef voor hoogte instelling stijlen - Kruvi vajumispoldile 	8	6x50	
SH28 32509	Hammer block - Schlagholz - Calle de frappe - Blocco di legno da usare come cuscinetto quando si usa il martello - Slagklos - Löögiklots 	1		
SFS 5133	Nut for storm protection - Schraubenmutter für sturmleiste - Ecrou pour latte anti-tempete - Dado x asta protezione vento - Moer voor stromverankering - Mutter tormikinnitusliistule 	8	D6	
NF4 5137	Zn nail for roof - Zn nagel für dachbretter - Pointe pour fixation voliges de toit - Chiodi x perline tetto - Spijker(nagel) voor dakhout - Nael katuselauale 	346	2x50	
NF5 5145	Zn nail for roofing felt fillet - Zn nagel für dachpappenleiste - Pointe pour baguette de fixation feutre bitumeux - Chiodi x carta bituminosa x tetto - Spijker(nagel) voor asfaltpapier afdeklijst - Papiliistunael 	20	2x40	
BFS 5155	Bolt for storm protection - Bolzen für sturmleiste - Boulon pour latte anti-tempete - Bullone x asta protezione vento - Bout voor stormankerlat - Puidupolt tormikinnitusliistule 	8	6x60	
GS 32614	Gable segment - Deckblatt - Losange de finition - Decorazione in legno x frontale tetto - Gevelpunt segment - Romb 	2		
DFS 5125	Washer for storm protection - Dichtscheibe für sturmleiste - Rondelle pour latte anti-tempete - Rondella x asta protezione vento - Afdichtring voor storm strip - Seib tormikinnitusliistule 	8	D6	
34582	Post height adjustment - Pfostenträger verstellbar - Support réglable de poteau - Piede registrabile in altezza - Stelschroef voor stijlpost - Vajumispolt 	1	D20	

Vacuum Pressure Impregnation

Wood is an excellent building material – lightweight, flexible, and very durable. It is also the only common building material that is renewable. To keep our timber resources sustainable, we must protect the corresponding building material properly.

Vacuum Pressure Impregnation treatment offers prolonged durability and protection against fungal decay, moulds and insects for the timber in outdoor use or in contact with water, concrete etc. Preservative **Tanalith®E** is used during impregnation, which does not contain any arsenic or chrome compounds.

The impregnation process is carried out by using an autoclave, where chemicals are impregnated into timber using vacuum pressure. The process is as follows:

1. **Vacuum**- The air is extracted from the boiler. The vacuum causes the pores in the wood to open. The chemical impregnation agent is then released into the boiler.
2. **Pressure process**- The chemical agent is pressed into the wood.
3. **Final vacuum**- The chemical agent is extracted from the boiler and the wood is left to drain.
4. The wood is removed from the boiler and left indoors to dry for a day.



Our timber is treated to class H3 (EN 351-1). Since we are using spruce, we cannot impregnate the wood completely. The cell walls of spruce are designed in a way which only allows the impregnation to penetrate about 2-3 mm deep. H3 is meant for above ground use, where wood is continuously influenced by weather. Usually H3 impregnation is used for fencing, wall panelling, garden and leisure timber applications and general construction.

There may be tonal differences on treated wood because of the characteristics of timber.

Vakuumpdruckimprägnierung

Holz ist ein hervorragender Baustoff – leicht, flexibel und sehr langlebig. Es ist auch der einzige gängige Baustoff, der erneuerbar ist. Um unsere Holzvorkommen nachhaltig zu erhalten, müssen wir das entsprechende Baumaterial angemessen schützen.

Eine Vakuumpdruckimprägnierung bietet lange Haltbarkeit und Schutz vor Pilzbefall, Schimmel und Insekten für Holz im Außenbereich oder bei Kontakt mit Wasser, Beton usw. Bei der Imprägnierung wird das Konservierungsmittel **Tanalith®E** verwendet, das keine Arsen- oder Chromverbindungen enthält.

Der Imprägnierungsprozess wird in einem Autoklaven durchgeführt, in dem die Chemikalien über Vakuumpdruck ins Holz imprägniert werden. Der Prozess verläuft folgendermaßen:



1. **Vakuum**- Die Luft wird aus dem Kessel abgesaugt. Durch das entstehende Vakuum öffnen sich die Poren im Holz. Daraufhin wird das chemische Imprägniermittel in den Kessel gegeben.
2. **Druckverfahren**- Das chemische Mittel wird in das Holz eingepresst.
3. **Endvakuum**- Das chemische Mittel wird aus dem Kessel abgesaugt und das Holz verbleibt zum Abtropfen im Kessel.
4. Das Holz wird aus dem Kessel herausgenommen und einen Tag lang im Haus zum Trocknen gelagert.

Unser Holz ist nach Klasse H3 (EN 351-1) behandelt. Da wir Fichte verwenden, können wir das Holz nicht vollständig imprägnieren. Die Zellwände der Fichte sind so geartet, dass die Imprägnierung nur etwa 2–3 mm tief eindringen kann. H3 ist für den Einsatz über dem Erdboden gedacht, wo das Holz beständig durch die Witterung beeinflusst wird. Üblicherweise wird eine H3-Imprägnierung für Zäune, Wandverkleidungen, Garten- und Freizeitholnutzung sowie den allgemeinen Bau verwendet.

Bei behandeltem Holz kann es aufgrund der Eigenschaften des Holzes zu Unterschieden in der Schattierung kommen.

Imprégnation sous vide et pression

Le bois est un excellent matériau de construction – léger, flexible et très résistant. C'est également le seul matériau de construction courant renouvelable. Pour que nos ressources en bois soient durables, nous devons protéger correctement les matériaux de construction correspondants.

Le traitement d'imprégnation sous vide et pression offre une durabilité prolongée et une protection contre les champignons, les moisissures et les insectes au bois d'œuvre utilisé à l'extérieur ou au contact de l'eau, du béton, etc. L'agent de préservation **Tanalith®E** est utilisé pendant l'imprégnation, ne contenant pas d'arsenic ni de composés de chrome.

Le processus d'imprégnation est effectué à l'aide d'un autoclave, où les produits chimiques sont imprégnés dans le bois en utilisant la pression de vide. Le processus est le suivant :



1. **Vide**- L'air est extrait de l'autoclave. Le vide provoque l'ouverture des pores dans le bois. Le produit d'imprégnation chimique est ensuite libéré dans l'autoclave.

2. **Processus sous pression**- Le produit chimique est pressé dans le bois.

3. **Vide final**- Le produit chimique est extrait de l'autoclave et le bois est laissé à égoutter.

4. Le bois est retiré de l'autoclave et laissé sécher à l'intérieur pendant une journée.

Notre bois est traité à la classe H3 (EN 351-1). Comme nous utilisons de l'épicéa, nous ne pouvons pas imprégner le bois complètement. Les parois des cellules de l'épicéa sont conçues de manière à ne laisser pénétrer l'imprégnation qu'à une profondeur de 2 à 3 mm. Le bois H3 est destiné à une utilisation hors sol, où le bois est continuellement influencé par les intempéries. En général, l'imprégnation H3 est utilisée pour l'application au bois destiné aux clôtures, aux panneaux muraux, aux produits de jardinage et de loisir, ainsi que pour la construction en général.

Il peut y avoir des différences de tons sur le bois traité en raison des caractéristiques du bois.

Vacuümdruk-impregnatie

Hout is een voortreffelijk bouw materiaal: het is licht, flexibel en uiterst duurzaam. Het is ook het enige algemene bouw materiaal dat hernieuwbaar is. Om onze houtvoorraden duurzaam in stand te houden, moeten we het overeenkomstige bouw materiaal goed beschermen.

Behandeling met vacuümdruk-impregnatie zorgt voor een langere levensduur en bescherming tegen rot, schimmel en insecten bij gebruik buitenshuis of bij contact met water, beton etc. Bij de impregnatie wordt gebruik gemaakt van verduurzamend **Tanalith®E**, dat geen arseen of chroom bevat.

Het impregnatieproces wordt uitgevoerd met behulp van een autoclaaf, waarin door middel van vacuümdruk chemicaliën in het hout worden geïmpregneerd. Dit proces verloopt als volgt:

1. **Vacuüm**- De lucht wordt aan de boiler onttrokken. Het vacuüm zorgt ervoor dat de poriën in het hout opengaan. Het chemische impregneermiddel wordt vervolgens in de boiler gedaan.

2. **Drukproces**- Het chemische middel wordt in het hout geperst.

3. **Eindvacuüm**- Het chemische middel wordt aan de boiler onttrokken en het hout kan uitlekken.

4. Het hout wordt uit de boiler gehaald, waarna het een dag lang binnen blijft drogen.



Ons hout wordt behandeld tot klasse H3 (EN 351-1). Omdat we vuren hout gebruiken, kunnen we het hout niet volledig impregneren. De celwanden van de fijnspar maken impregnatie tot niet meer dan 2-3 mm diepte mogelijk. H3 is bedoeld voor toepassingen boven de grond, waar het hout voortdurend aan de weersomstandigheden is blootgesteld. H3-impregnatie wordt meestal gebruikt voor omheiningen, wandbetimmeringen, tuin- en vrijetijdstoestellen en algemene constructie.

Op behandeld hout kunnen kleurverschillen optreden vanwege de eigenschappen van hout.