

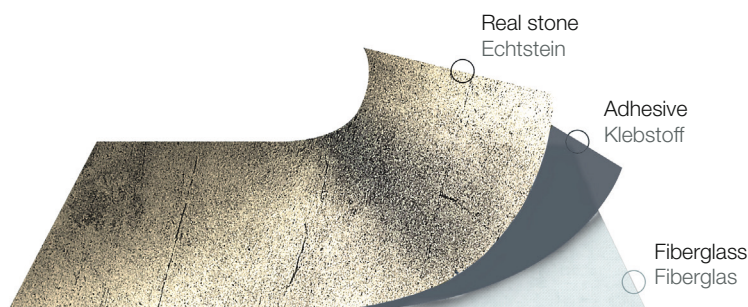


DATASHEET: TRANSLUCENT DATENBLATT: TRANSLUCENT


SLATE LITE™

TRANSLUCENT™

25.06.2018



DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

PRODUCT

Translucent consists of a layer of natural slate with 0,1 – 1,4 mm and a backing made of natural polyester with glass fiber for strength and dimensional stability.

MATERIAL COLORS AND CHANGES

Natural stone is an absolute timeless natural product, which evolved over millions of years in the earth's crust. Form and color variation are possible and invariably make every square meter to a unique design.

We are always striving for little color variation in lots and structurally similar sheet decors. For large areas you should contact us if a specific color and structure is required.

Please check our main catalogue or the sample set for the complete range of colors and patterns.

MAIN COMPOSITIONS

Top layer: (in %)		Back layer: (in %)	
Oxygen (O)	44,6	Oxygen (O)	73,0
Carbon (C)	31,0	Carbon (C)	26,0
Silicium (Si)	13,0		
Aluminum (Al)	5,6		
Iron (Fe)	3,4		
Potassium (K)	2,4		

Translucent is free of formaldehyde.

STANDARD SIZES

Standard size: 1.220 x 610 mm
Large formats: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
All three sizes are available for most colors and decors. For daily up-to-date availability please contact our sales department.

*) The dimensional tolerance is $\pm 1,5$ mm in length, width and at the right angles.

PRODUKT

Translucent besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem lichtdurchlässigen Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)		Rücken: (ca.-Werte in %)	
Sauerstoff (O)	44,6	Sauerstoff (O)	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	Kohlenstoff (C)	26,0
Silizium (Si)	13,0		
Aluminium (Al)	5,6		
Eisen (Fe)	3,4		
Kalium (K)	2,4		

Translucent ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm / 2.600 x 1.200 mm
Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.



DATASHEET: TRANSLUCENT DATENBLATT: TRANSLUCENT



SLATE LITE™

TRANSLUCENT™

25.06.2018

WEIGHT approx. 1,7 – 3,0kg/m ²	THICKNESS 1,5 – 2,0 mm	GEWICHT ca. 1,7 – 3,0 kg/m ²	GESAMTSTÄRKE 1,5 – 2,0 mm
DENSITY 1,45 kg/m ²	THERMAL EXPANSION 0,5 – 0,8 mm (by temperature variations up to 90°C)	DICHTE 1,45 kg/m ²	AUSDEHNUNG 0,5 – 0,8 mm (bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)
TEMPERATURE RESISTANCE up to 120°C	TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT bis 120°C		
BENDABLE RADIUS approx. 10 cm	BIEGBARER RADIUS ca. 10 cm		
TEST ACCORDING TO ASTM / C-121 Water absorption in unsealed surface + 2,5%.	TEST LAUT ASTM / C-121 Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.		
SLIP CLASS <i>Translucent</i> as reached slip classes R9 (Slate) / R10 (Myca).	RUTSCHKLASSE <i>Translucent</i> hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.		
CE-CERTIFICATION <i>Translucent</i> as been approved by CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011	CE-KENNZEICHEN <i>Translucent</i> wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011		
PROCESSING TEMPERATURE 10°C to 35°C are recommened.	VERARBEITUNGSTEMPERATUR Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.		
FIELDS OF USE Counters, lamps, furniture, walls, ceilings, backlit objects.	ANWENDUNGSGEBIETE Theken und Tresen, Lampen, Möbelbau, Decken, hinterleuchtete Objekte.		
SUBSOILS To increase stability it is recommened for large areas to glue <i>Translucent</i> on glass or acrylic glass. Glass with a milk glass effect also ensures a good light distribution. Please note the instructions and datasheets of all used adhesives or plastics used for subfloor processing.	UNTERGRÜNDE Zur besseren Stabilität bei größeren Flächen empfehlen wir die Verklebung auf Glas, Acrylglas oder ähnlichen Trägern. Scheiben mit Milchglas-Effekt sorgen zudem für eine optimale Lichtverteilung. Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.		



DATASHEET: TRANSLUCENT DATENBLATT: TRANSLUCENT



SLATE LITE™

TRANSLUCENT™

25.06.2018

TOOLS TO WORK WITH

Any commercially available tool (DIY-tools): Sawing, drilling, milling, cutting, bending, pressing.

For industrial processing we recommend using diamond blade tools due to strong wear on wood blades.

If masking tape is used, please make sure, that no adhesive is left on the sheet. So please use tape with low adhesion and do not leave the tape on the surface for too long.

Test any adjustments to the materials and tools beforehand in an inconspicuous place or a test sheet.

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

CLEANING

All natural stone surfaces, even if impregnated or sealed, must be wiped moist regularly. Please use a lint-free cloth. Important note: Acid cleaners attack the surface of the stone!

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

SURFACE PROTECTION



Slate-Lite
Special Impregnator



Slate-Lite
Special Protection



Slate-Lite
2K-Protection Wall



OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite
Spezialimprägnierung



Slate-Lite
Perlenschutz



Slate-Lite
2K-Beschichtung Wand



For detailed information about our impregnations and sealings, please refer to the respective datasheet and instructions.

Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Special Impregnation

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s	Attacks impregnation	
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks impregnation	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h	Discoloration	Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Acetone	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		



DATASHEET: TRANSLUCENT DATENBLATT: TRANSLUCENT



SLATE LITE™

TRANSLUCENT™

25.06.2018

Slate-Lite Special Protection

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Leaves edges	
Pure acid cleaner	16 h		Discoloration
Basic cleaner 1:5	16 h		Discoloration
Skin protection creme	16 h	Discoloration	Discoloration
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Wall

Test substances:	Exposure	Slate	Myca
Acetone	10 s		
Caustic potash (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinegar (5%)	1 h		
Ammonia (25%)	16 h		
Water	16 h		
Butyl acetate	10 s		
Mustard	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Acetic acid (98%)	1 h	Attacks sealing	Attacks sealing
Pure acid cleaner	16 h		
Basic cleaner 1:5	16 h		
Skin protection creme	16 h		
Cola	6 h		
White spirit K30	16 h		

Slate-Lite Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

STORAGE

The storage of unsealed material must be dry, preferably frost-free and sun protected. Protect against climatic influences.

Material should be stored flat in order to avoid deformation.

LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

QUALITY ASSURANCE

For quality assurance, a german quality management is used. Starting in the purchase of the slate raw-material until the eventual shipment of the finished *Translucent*, each square cm of the product is out through a strict quality control. All products are inspected by several quality inspectors and tested until the final release to be shipped.

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

SHIPPING

Normally, *Translucent* is packed into boxes and put on pallets or delivered without a pallet.

All transport lines can be used. Due to its low weight, *Translucent* can be sent worldwide with low cost. For quick delivery even a parcel service can be used.

	Stock Europe Box Pallett	Factory India Slate Myca
122 x 61	15 pcs. 175 pcs.	350 pcs. 300 pcs.
240 x 120	2 pcs. 30 pcs.	200 pcs. 180 pcs.

*) Delivery from factory: 25 pcs. per box in a wooden crate

VERSAND

Das Material wird im Normalfall in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.

Da *Translucent* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

	Lager Europa Box Palette	Werk Indien Slate Myca
122 x 61	15 Stk. 175 Stk.	350 Stk. 300 Stk.
240 x 120	2 Stk. 30 Stk.	200 Stk. 180 Stk.

*) Lieferung ab Werk erfolgt per Holzverschalung in 25er-Paketen



DATASHEET: TRANSLUCENT DATENBLATT: TRANSLUCENT



SLATE LITE™

TRANSLUCENT™

25.06.2018

DISTRIBUTORS

R&D GmbH has an almost worldwide distribution network. Simply send us your request and we will redirect them to their respective distributors.
www.slate-lite.com

DISTRIBUTOREN

Die *R&D GmbH* hat ein beinahe weltweites Netzwerk von Vertriebspartnern (Distributoren). Für Rückfragen der jeweiligen Länder können Sie uns gerne unter der folgenden Webseite erreichen, wir leiten Ihre Anfrage gerne weiter: www.slate-lite.com

