

EN		PRODUCT FICHE
1	Brand	SHARP
2	Model	SJ-BA20IHXI3-EU
3	Product category	7 (Fridge - Freezer)
4	Energy class	A+++
5	Annual energy consumption*	182 kWh
6	Total gross volume	379 l
7	Total net volume	360 l
8	Refrigerator gross volume	275 l
9	Refrigerator net volume	266 l
10	Chiller compartment net volume	22 l
11	Freezer gross volume	104 l
12	Freezer net volume	94 l
13	Star rating	****
14	Refrigeration system	NO FROST
15	Temperature rise time (-18°C/-9°C)	18 Hours
16	Freezing capacity	5 kg / 24 h
17	Climate class **	T/SN (10°C - 43°C)
18	Noise emission	42 dB(A)
*	Energy consumption of 182 kWh/kWh per year, calculated on the basis of results obtained in 24 hours under normalised test conditions. Real energy consumption depends on the conditions in which the equipment is used as well as where it is placed.	
**	This appliance is designed for use at an ambient temperature within the 10°C - 43°C range.	

DE	
1	Marke
2	Modell
3	Kategorie
4	Energieeffizienzklasse
5	Jährlicher Energieverbrauch (kWh/ Jahr)*
6	Nutzhalt brutto gesamt (L)
7	Nutzhalt netto gesamt (L)
8	Nutzhalt Kühlschranks (brutto gesamt) (L)
9	Nutzhalt Kühlschranks (netto gesamt) (L)
10	Nutzhalt Kältefach (netto gesamt) (L)
11	Nutzhalt Gefrierfach (brutto gesamt) (L)
12	Nutzhalt Gefrierfach (netto gesamt) (L)
13	Sternekennzeichnung
14	Kühlsystem
15	Temperaturanstiegszeit
16	Gefriervermögen (kg/24h)
17	Klimaklasse**
18	Luftschallemission dB(A)

**SJ-BA20IHX13-EU**

EAN: 4974019107950

UVP:

- A+++ - weniger Stromverbrauch, weniger Kosten
- Großer Nutzinhalt - 360 l, davon 266 l Kühlen und 94 l Gefrieren
- AdvancedNoFrost – nie wieder abtauen
- GentleAirFlow – Lebensmittel bleiben länger frisch und knackig
- AdaptiLift – einfache Anpassung der Türablagen
- Gerätemaß (B x T x H) in mm - 595x650x2010

**Highlights****AdvancedNoFrost**

Die unabhängigen Luftumwälzungssysteme unserer Kühl-/Gefrierkombinationen verhindern die Bildung von Eis und unangenehmen Gerüchen

**OdorNeutral**

Keine Geruchsübertragung zwischen Kühl- und Gefrierbereich

**GentleAirFlow**

Fortschrittliche Steuerung der Luftverteilung im Kühlbereich, damit Lebensmittel nicht austrocknen

**AdaptiLift**

Einfache Anpassung der Türablagen auf Ihre individuellen Bedürfnisse

Technische Daten

Standgerät	
Anzahl der Außentüren	2
Türanschlag wechselbar	Ja
Anzahl der Kompressoren	1
Klimaklasse	T/SN
Maße und Gewichte	
Gerätemaß (B x T x H) in mm	595x650x2010
Maße des verpackten Gerätes (B x T x H) in mm	664x728x2066
Netto-/Bruttogewicht in kg	72/78
Gebrauchseigenschaften	
Brutto-/Nettoinhalt in l	379/360
Brutto-/Nettoinhalt im Kühlbereich in l	275/266
Brutto-/Nettoinhalt im Gefrierbereich in l	104/94
Position des Gefrierteils	Unten
Sternekennzeichen	4
Gefriervermögen in 24 Stunden in kg	8
Eisherstellungskapazität in kg/24 Stunden	-
Abtauverfahren	
im Kühl-/Gefrierbereich	Automatisch
Steuerung/ Elektronik	
Steuerungsart	Elektronisch
Innentür-Ausstattung	
Anzahl der Innentürablagen	3
Anzahl der Flaschenhalter	1
Kühlbereich	
Kühl-Gefriersystem	NFMC
Anzahl der Ablagen	5
Anzahl der höhenverstellbaren Ablagen	4
Anzahl der Schubfächer	0
Anzahl der Schubfächer mit Feuchtigkeitskontrolle	1
Anzahl der Flaschengitter	0
Gefrierbereich	
Temperaturanzeige	Ja
Anzahl der Gefrierschubfächer	3
Eiswürfelschale	Ja
Elektrischer Anschluss	
Anschlusswert in W	162
Stromverbrauch	
in 24 Stunden/kWh	0.498
in 365 Tagen/kWh	182
Energieeffizienzklasse (Energieeffizienzklassen-Spektrum A+++ bis D)	A+++
Geräusch/Schalleistung in dB	42

*Status am 09.08.2018 - Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.