

## WMF Lumero Milchaufschäumer

### Elegantes Design und vielfältige Funktionen für Milchschaum-Spezialitäten aller Art

Für einen cremigen Cappuccino oder einen köstlichen Latte Macchiato ist perfekt geschäumte, heiße Milch unerlässlich. Doch mittlerweile erfreuen sich viele weitere Milchschaum-Spezialitäten wachsender Beliebtheit – darunter auch andere Heißgetränke wie heiße Schokolade, oder auch Kaltgetränke wie Frappés oder Cocktails. Der kabellose WMF Lumero Milchaufschäumer beherrscht mit 4 frei wählbaren Programmen, die auf einem LED-Display leicht abzulesen sind, mühelos alle Disziplinen. Der innovative, magnetisch gelagerte Rührarm ist im Anschluss einfach entnehmbar und macht neben der Antihaftbeschichtung des Behälters auch die Reinigung des Geräts zum Kinderspiel. Für den WMF typischen, stilvollen Auftritt sorgen das Gehäuse aus hochwertigem Cromargan® und der separate Gerätesockel mit eleganter LED-Beleuchtung.



### Produkthighlights im Überblick:

- Kabelloser Milchaufschäumer mit Gehäuse aus hochwertigem matten Cromargan® und separatem Gerätesockel, inklusive eleganter LED-Beleuchtung und praktischer Kabelaufwicklung
- 4 wählbare Programme für perfekten Milchschaum und eine Vielfalt an Spezialitäten:
  - cremig weicher Milchschaum für Cappuccino und Latte Macchiato
  - fester Milchschaum für Cappuccino und Latte Macchiato
  - kalter Milchschaum für Frappé, Cocktails, Eiskaffee und Desserts
  - heiße Milch für Milchkaffee, Kakao und heiße Schokolade
- Übersichtliches LED-Display
- Innovativer, magnetisch gelagerter und entnehmbarer Rührarm sowie Antihaftbeschichtung des Behälters erleichtern die Reinigung
- Abschaltautomatik nach Programmende
- Ausreichende Füllmengen: Milchschaum bis 150 ml, heiße Milch bis zu 250 ml
- Maximale Leistung: 500 Watt



Cromargan®

**500 Watt**  
WMF High Performance

WMF Ambient Light

WMF Milk Variety System

WMF Ergonomic Handling



### Technische Daten & Verpackungsdaten

Artikelnummer: 04\_1330\_0011

EAN: 4211129 140935

CMMF: 3200001140

VPE: 4

UVP: 99,99 €

Anschlusswert: 220-240 V~, 50-60 Hz, 500 Watt

Farbe: Cromargan®

Kabellänge (m): 1

Maße Gerät (LxBxH) mm: 170x102x187

Gewicht netto (kg): 3,84

Maße Karton (LxBxH) mm: 176x138x228

Gewicht brutto (kg): 5,78