

## Produktdatenblatt über Verbrauchswerte gemäß VO 168/2013

**Marke:** SXT Scooters  
**Artikel-Nr.:** 28392843  
**Artikel-Bezeichnung:** SXT Monster EEC 48V 12Ah (Blei)

<b>Gewicht:</b>	60 kg
<b>zulässiges Gesamtgewicht:</b>	194 kg
<b>Länge:</b>	135 cm
<b>Breite:</b>	64 cm
<b>Höhe:</b>	57 cm
<b>Höchstgeschwindigkeit:</b>	45 km/h

### Verbrauchswerte

<b>E-Motor:</b>	28 Wh/km
<b>Reichweite:</b>	30 km

### **Benzin-Motor**

<b>Innerorts:</b>	l/100 km
<b>Außerorts:</b>	l/100 km
<b>Kombiniert:</b>	l/100 km

### **CO<sub>2</sub>-Emission:**

<b>Innerorts:</b>	g/km
<b>Außerorts:</b>	g/km
<b>Kombiniert:</b>	g/km